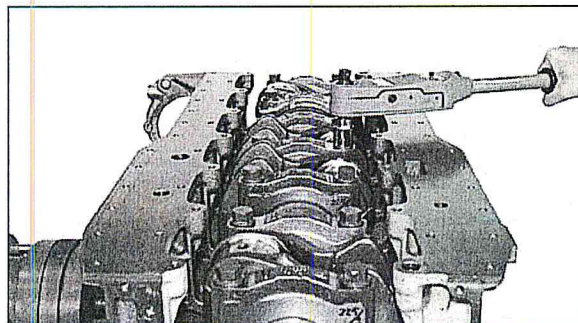
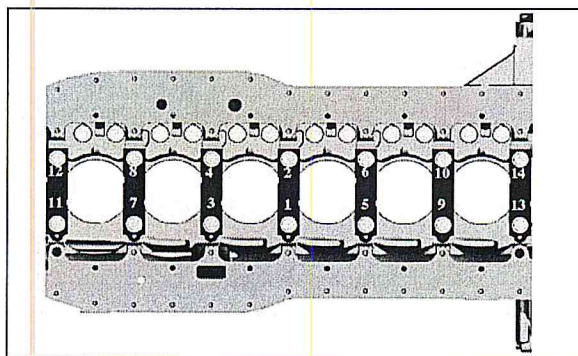


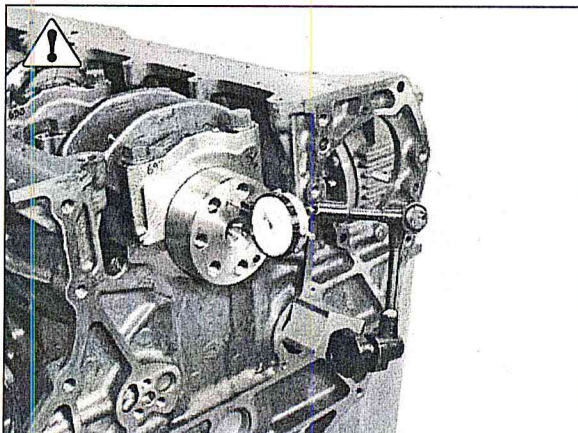
13. Затяните болты коренных подшипников коленчатого вала в соответствии с пунктом 14.



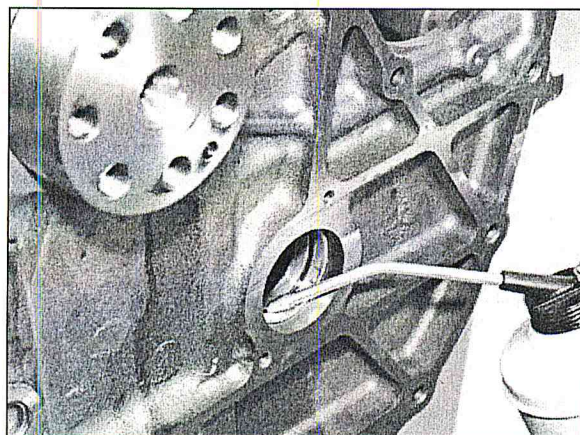
14. Последовательно затяните болты (4,3,5,2,6,1,7,) усилием 85 Нм. Доверните затянутые болты на 110° в той же последовательности. Затем доверните их еще на 110° в той же последовательности. (85 Нм + 110° + 110°)



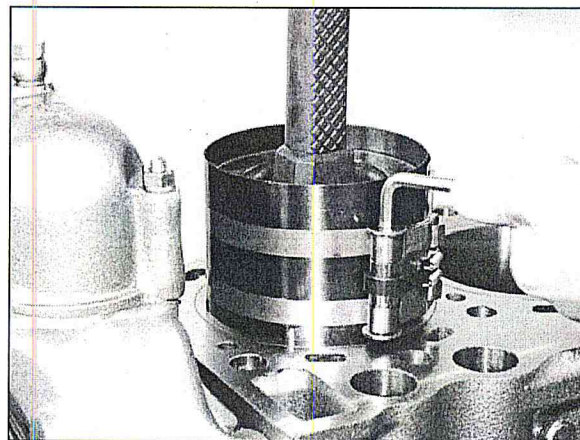
15. Установите циферблатный индикатор, как показано на рисунке, и измерьте осевой зазор коленчатого вала, перемещая коленчатый вал вперед и назад относительно вращающихся масс коленчатого вала. Осевой зазор коленчатого вала должен лежать в диапазоне от 0,100 до 0,360 мм.



16. Визуально проверьте подшипники распределительного вала и смажьте внутреннюю часть / внутренний диаметр подшипников.

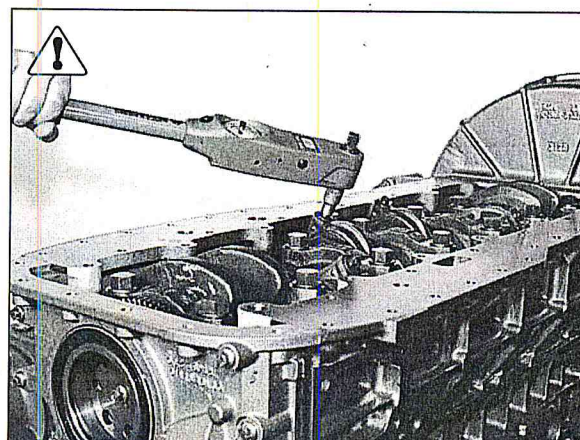


74. Отпуская установочный конус, вдавите поршень вниз с помощью резинового приспособления так, чтобы шатун сел на подшипник на коленчатом вале.



Примечание: Переверните двигатель на 180° так, чтобы посадочная поверхность масляного поддона двигателя была обращена вверх.

75. Затяните болты шатуна усилием 35 Нм.



76. Доверните болты шатуна на 150°.

